

5-Achs-Fräskopf, XCD4



Technische Daten:

Stahl-, Guss- und Aluminiumbearbeitung im Modell- und Formenbau

- Sehr steifer, dynamischer Fräskopf mit direkt angetriebenen Torque-Motoren
- Direkte Messsysteme in B- und C-Achse
- Motorspindeln mit HSK-A63 / HSK-A100
- 30 kW / 143 Nm bis 60 kW / 75 Nm
- Max. 24.000 U/min

*Optional MMS= Minimalmengenschmierung



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0