

SIGMA D, Nr. 11 784



Technische Daten:

- Werkstoff: CFK, GFK
- Achsverfahrweg: X-, Y-, Z-Achse = 4.900/2.500/1.500 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 60/40/40 m/min
- Frässpindel 24 kW, HSK-A 63, 22.000 U/min
- Steuerung: Heidenhain-Steuerung iTNC530
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,008 mm je Achse
- 5-Achs-Gabelkopf C3 für zentrische Spindel
- Funk-Werkzeugmesssystem m&h RWT35.50
- Lubrix Aerosol System
- Messtaster mit Funkübertragung m&h mit Werkzeugaufnahme HSK 63 A
- Abdeckung der Führungsbahnen



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0