

GAMMA XT, Nr. 11 761



Technische Daten:

- Werkstoff: Stahl, Aluminium, Guss
- Achsverfahrweg: X 2.500 mm, Y 2.000 mm, Z 1.250 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X=60m/min, Y=60m/min, Z=40m/min
- Direkt angetriebener 5-Achs-Gabelkopf XCD4
- HSK A63 Frässpindel für XCD4 Stahlbearbeitung 25 kW
MA-KE25/12, fettdauergeschmiert, 25 / 30 kW
ab 2.000 bis 12.000 U/min, 119 / 143 Nm bis 2.000 U/min
- Tellerwechsler 30 Plätze HSK 63 A
- CNC Steuerung: 840D sl NCU 730
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,006 mm je Achse
- IKZ, AKZ
- Optionen: NC-Rundtisch, Absauganlage, Heidenhain-Steuerung iTNC...



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0