

GAMMA T linear, Nr. 11 774



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium, Ureol, Kunststoffe
- Achsverfahrweg: X-, Y-, Z-Achse = 2.500/2.000/1.000 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 60/60/40 m/min
- Frässpindel 25 kW, HSK-A 63, 15.000 U/min
- Steuerung: Heidenhain-Steuerung iTNC530
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,008 mm je Achse
- 3-Achs-Fräskopf
- Blum LaserControl
- Lubrix Aerosol-System
- Tellerwechsler 20 Plätze
- Nassbearbeitung



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0