

GAMMA T, Nr. 11 795



Technische Daten:

- Obenfahrendes Portal mit integriertem Tisch
- Werkstoff: Aluminium, Leichtmetallbearbeitung
- Verfahrweg: X-Achse = 3.000 mm
- Verfahrweg: Y-Achse = 2.500 mm
- Verfahrweg: Z-Achse = 1.250 mm
- Vorschub X-, Y-Achse = 60 m/min
Z-Achse = 40 m/min
- Frässpindel 25/35 kW, HSK-A 63, 15.000 U/min, 60/63 Nm
- Heidenhain-Steuerung iTNC530 HSCI
- Tellerwechsler: 20 Plätze
- Positioniergenauigkeit X= 30 μ , Y = 25 μ , Z = 25 μ
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,006 mm je Achse
- Direktes Messsystem in X, Y, und Z



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0