

GAMMA S, Nr. 11 887



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium, Kunststoffe
- Achsverfahrweg: X-Achse = 1600 mm
- Achsverfahrweg: Y-Achse = 1000 mm
- Achsverfahrweg: Z-Achse = 800 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X = 70m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Y = 70m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Z = 40m/min
- Spindel: Frässpindel 15 kW, HSK-F 63, 24.000 U/min
- Steuerung: Heidenhain Steuerung iTNC640 HSCI mit FS (inkl. KIN5achs)
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,012 mm
- 5-Achs-Kopf C-2
- Arbeitsraumabdeckung
- Aufspannplatte aus Guss
- Werkzeugwechsler 17 Plätze



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0