

# GAMMA S, Nr. 11 841



## Technische Daten:

- Werkstoff: Ureol
- Achsverfahrweg: X-,Y-, Z-Achse = 3.000/2.000/1.250 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 70/70/40 m/min
- Frässpindel 15 kW, mit Geber und vorbereitet für Drehdurchführung, 24.000 U/min
- Steuerung: Heidenhain iTNC530 HSCI mit FS
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,012mm je Achse
- 5-Achs-Kopf S-2K
- Graugusstisch 3.000 x 2.000 x 80 mm
- Pick-Up Leiste für 12 Werkzeuge HSK 63
- Maschinen-Airbag



HERSTELLER VON  
CNC FRÄS- UND  
BEARBEITUNGSZENTREN

[www.eima-maschinenbau.de](http://www.eima-maschinenbau.de)

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0