

GAMMA S, Nr. 11 837



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium
- Achsverfahrweg: X-,Y-, Z-Achse = 3.000/2.000/1.000 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 70/70/40 m/min
- Frässpindel 15 kW, mit Geber und vorbereitet für Drehdurchführung, 24000 U/min
- Steuerung: Siemens Steuerung 840D SL NCU 710
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,012mm je Achse
- 5-Achs- Gabelkopf S2K
- Pick-Up-Leiste für 8 St. + 1 St. Werkzeuge HSK 63 F
- Zwei Ausfahrtsche mit elektr. Antrieb



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0