

GAMMA S, Nr. 11 835



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium
- Achsverfahrweg: X-,Y-, Z-Achse = 3.000/4.500/1.250 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 70/70/40 m/min
- Frässpindel 15 kW, mit Geber und vorbereitet für Drehdurchführung, 24.000 U/min
- Steuerung: Siemens Steuerung 840D SL NCU 710
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,012 mm je Achse
- 5-Achs-Kopf S-2K
- Pick-Up Leiste für 12 Werkzeuge HSK 63
- NC-Steuerung in Gehäuse an schwenkbarem Tragarm



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0