

GAMMA S, Nr. 11 811



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium, Kunststoff, Verbundwerkstoffe
- Achsverfahrweg: X-Achse = 3.000 mm
- Achsverfahrweg: Y-Achse = 2.000 mm
- Achsverfahrweg: Z-Achse = 1.250 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X = 70 m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Y= 70 m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Z= 40 m/min
- Kopf: 5-Achs-Gabelkopf S2
- Spindel: Frässpindel 6,5 kW, HSK-E 32, 40.000 U/min
- Steuerung: Siemens 840Dsl NCU 710
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,012 mm je Achse
- Pick-up-Wechsler mit 12 Plätzen
- Abdeckung über dem Bearbeitungsraum
- Ausfahrtische mit elektrischem Antrieb



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0