

GAMMA L, Nr. 11 871



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium
- Achsverfahrweg: X-Achse = 2500 mm
- Achsverfahrweg: Y-Achse = 7000 mm
- Achsverfahrweg: Z-Achse = 1750 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X = 60m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Y = 60m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Z = 40m/min
- Spindel: Frässpindel 12 kW, HSK-F 63, 24.000 U/min
- Steuerung: SIEMENS Steuerung 840D sl
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,008 mm
- 5-Achs-Gabelkopf C-2
- Gusstisch mit Nullpunktspannsystem in Hallenboden eingelassen
- 3 Werkzeugwechsler mit je 30 Plätzen
- Arbeitsraumabsaugung durch Hallenboden
- 2 Domkameras von Bedienpult aus steuerbar



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0