

BETA S, Nr. 11 776



Technische Daten:

- Werkstoffe: Aluminium und CFK
- Verfahrweg: X-Achse = 3.600 mm
- Verfahrweg: Y-Achse = 950 mm (Auf-Ab)
- Verfahrweg: Z-Achse = 600 mm
- Vorschub X-/Y-/Z-Achse: 70/40/60 m/min
- Positioniergenauigkeit $P=25+7^*(\text{Gesamthub in mm} - 1000)/1000$ mm je Linearachse (nach Kompensation)
- Wiederholgenauigkeit je Achse +/- 0,008mm
- 5-Achsfräskopf mit Motorspindel 15,0 kW mit Geber HSK 63F, max. 24.000 U/min, 12 Nm(S1)
- Schwenkwechsler für 2 x 8 St. Werkzeuge
- Siemens Steuerung 840D sl NCU 720
- NC-gesteuerter Rundschalttisch mit 2 festen Endpositionen bei 0° und 180°
- Vorrichtungserkennung



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0