

# ALPHA T Contura, Nr. 11 786



## Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium
- Achsverfahrweg: X-,Y-, Z-Achse = 7.000/1.000 (Auf-Ab)/770 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X-, Y-, Z-Achse = 60/60/40 m/min
- Frässpindel 24 kW, HSK-A 63, 18.000 U/min
- Steuerung: Siemens Steuerung 840Dsl NCU 720
- Wiederholgenauigkeit +/- 0,006 mm je Achse
- 5-Achs-Gabelkopf C3E für exzentrische Spindel
- Kettenwechsler 24 Plätze
- Nullpunktspannsystem
- Trennwand demontierbar



HERSTELLER VON  
CNC FRÄS- UND  
BEARBEITUNGSZENTREN

[www.eima-maschinenbau.de](http://www.eima-maschinenbau.de)

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0