

GAMMA L, Nr. 11 820



Technische Daten:

- Werkstoff: Aluminium (Aluminiumplatten)
- Achsverfahrweg: X-Achse = 4.000 mm
- Achsverfahrweg: Y-Achse = 7.000 mm
- Achsverfahrweg: Z-Achse = 1.750 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: X = 60 m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Y= 60 m/min
- Vorschubgeschwindigkeit: Z= 40 m/min
- Kopf: 5-Achs-Gabelkopf C3 210
- Spindel: Frässpindel 25 kW, HSK-F 63, 15.000 U/min
- Steuerung: Siemens 840Dsl NCU 720
- Wiederholgenauigkeit: +/- 0,006 mm je Achse
- Pick-up-Wechsler mit 60 Plätzen für 2 Plätze
- Nassbearbeitung mit IKZ 40 bar
- Abdeckung über dem Bearbeitungsraum
- Messtaster
- Späneentsorgung



HERSTELLER VON
CNC FRÄS- UND
BEARBEITUNGSZENTREN

www.eima-maschinenbau.de

EiMa Maschinenbau GmbH D-72636 Frickenhausen Telefon: +49 (0) 70 22/94 62-0