



Systeme und Anlagen
zur Bearbeitung von
Stahl, Aluminium,
Kunststoffen und Holz.

Sigma D, Nr. 11610



Technische Daten:

- Werkstoff: Holz
- Vorschub X-, Y-Achse = 60 m/min
- Vorschub Z-Achse: 20 m/min
- Arbeitsgröße X-Achse = 2 x 2.500 mm
- Arbeitsgröße Y-Achse = 2.500 mm
- Arbeitsgröße Z-Achse = 300 mm
- CNC-Steuerung: Siemens 810 D
- Positioniergenauigkeit pro Tisch +/- 0,05 mm
- Revolverkopf mit 4 x 25 Bohrmotoren 1,8 kW max. 24.000 U/min